

*riceviamo e pubblichiamo*

***Le stanze segrete***

viaggio esclusivo a Palazzo Pubblico

**Visite guidate: sabato 22, domenica 23 Marzo 2014**

## INFORMAZIONI E PRENOTAZIONI

**0577/286300**

[sienastanzesegrete@operalaboratori.com](mailto:sienastanzesegrete@operalaboratori.com)

Con l'arrivo della primavera, **sabato 22 e domenica 23 Marzo 2014** riaprono al pubblico, con visite guidate e su prenotazione, le *stanze segrete* del Palazzo Comunale. La riapertura di questi ambienti permette ai visitatori di intraprendere un esclusivo viaggio nell'arte senese, alla scoperta di capolavori che normalmente non sono visibili poiché collocati all'interno degli uffici comunali.

Un'opportunità straordinaria per il pubblico che, con occhi del tutto nuovi, potrà osservare i luoghi di uno dei palazzi più celebrati del medioevo europeo e rivivere un passato ricco di storia e cultura che va dal Trecento al Novecento. Il Palazzo Comunale, infatti, celebre per il ciclo di

Scritto da Antonella Burberi  
Lunedì 17 Marzo 2014 16:44 -

---

affreschi con le *Allegorie del Buono e Cattivo Governo* di Ambrogio Lorenzetti e per la *Maestà* di Simone Martini,

**svela**

in questa occasione

**sei “stanze segrete” e due atri**

. Le stanze custodiscono importanti opere d'arte: dalle lupe lapidee attribuite a Giovanni Pisano

agli affreschi di maestri quali

Sano di Pietro, Lorenzo di Pietro detto Vecchietta e Giovanni Antonio

*Bazzi*

*detto*

*Sodoma;*

dai fondi oro dei maestri trecenteschi come

Lippo Memmi

ai capolavori del Seicento senese (

Domenico e Rutilio Manetti

,

Deifebo Burbarini

,

Astolfo Petrazzi, Bernardino Mei,

Francesco Rustici)

.

Un insieme di capolavori che rappresenta un *unicum*, la cui visita offre un suggestivo e interessante spunto di riflessione sulla storia civile e politica della città, della sua organizzazione, delle sue strutture di giustizia, del suo governo.

Così come per l'equinozio di primavera anche per il solstizio d'estate sarà possibile visitare nuovamente le stanze segrete con il medesimo programma nei giorni 21 e 22 giugno.